

**Κατατάξεις πτυχιούχων Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.
Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών του Πανεπιστημίου Πατρών
Ακαδημαϊκό έτος 2014-2015**

Οι αιτήσεις και τα δικαιολογητικά των πτυχιούχων για τις κατατακτήριες εξετάσεις ακαδημαϊκού έτους 2014-2015 στο Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών θα γίνονται δεκτές από 10 -20 Νοεμβρίου 2014 στη Γραμματεία του Τμήματος.

Δικαιολογητικά:

- (1) Αίτηση (από τη γραμματεία του τμήματος)**
- (2) Αντίγραφο Πτυχίου(επικυρωμένο φωτο-αντίγραφο)**
- (3) Αναλυτική Βαθμολογία (επικυρωμένο φωτο-αντίγραφο)**
- (4) Φωτο-αντίγραφο Ταυτότητας**

Εξεταζόμενα μαθήματα:

(1) Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό

Αρχιτεκτονικός σχεδιασμός και γραμμική σχεδίαση υπαίθριων χώρων στάσης και κίνησης, μικρής και μεσαίας κλίμακας και πολυπλοκότητας .

(2) Ελεύθερο και Γραμμικό Σχέδιο

2.1. Ελεύθερο Σχέδιο: Ελεύθερη σχεδιαστική απεικόνιση, με απόδοση της προοπτικής αλλοίωσης, της σκίασης και της υφής, συνθέσεων γεωμετρικών στερεών.

2.1 Γραμμικό Σχέδιο: Ορθή προβολική και αξονομετρική απεικόνιση υπό κλίμακα, συνθέσεων γεωμετρικών στερεών.

(3) Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και της Τέχνης

Υλη: Το βιβλίο του Ernst Gömbrich «Το χρονικό της Τέχνης»

Σημείωση: Για τα μαθήματα «Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό» και «Ελεύθερο και Γραμμικό Σχέδιο» θα πρέπει οι υποψήφιοι να έχουν μαζί τους εξοπλισμό σχεδίου (πινακίδα, ταυ, τρίγωνα, διαβήτη, μολύβια, κανόνα ή κλιμακόμετρο, ραπιδογράφους, γόμες, μελάνι, κολλητική ταινία, βελόνα κλπ).

Για την παραλαβή της αίτησης καθώς και για περαιτέρω ερωτήσεις ή διευκρινήσεις μπορείτε να επικοινωνείτε με την Γραμματεία του Τμήματος (email: archisec@upatras.gr, phondasx@upatras.gr και στα τηλ: 2610 969354, 2610 997553, 2610 962891).

Τα δικαιολογητικά μπορούν να αποσταλούν ταχυδρομικά, με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο στο (archisec@upatras.gr), ή να κατατεθούν με φυσική παρουσία στην Γραμματεία του Τμήματος.

**Πάτρα, 3 Νοεμβρίου 2014
ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ**