

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ



ΣΧΟΛΗ Πολυτεχνική ΤΜΗΜΑ Αρχιτεκτόνων
Μηχανικών ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥΠΟΛΗ, 26500, ΡΙΟ,
ΠΑΤΡΑ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών, οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου, στο οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες, θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ			
1.1	Επώνυμο(α)	1.2	Όνομα(τα)
1.3	Αριθμός φοιτητικής ταυτότητας ή κωδικός (Αριθμός Μητρώου)		
1.4	Ημερομηνία γεννήσεως (Ημέρα/Μήνας/Έτος)	Τόπος-Χώρα	
2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ			
2.1	Ονομασία τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα)	2.2	Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου
	<i>Δίπλωμα Αρχιτέκτονος Μηχανικού</i>		<i>Αρχιτεκτονική</i>
2.3	Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος τον τίτλο ιδρύματος (στην πρωτότυπη γλώσσα)	2.4	Ονομασία και καθεστώς του ιδρύματος (αν διαφέρει από το 2.3) που παρέχει σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα)
	<i>Πανεπιστήμιο Πατρών, Δημόσιο Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (ΑΕΙ) Πανεπιστημιακού Τομέα</i>		-----
2.5	Γλώσσα(-ες) διδασκαλίας/ εξετάσεων		
	<i>Ελληνική (επίσημη), Αγγλική</i>		
3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ			
3.1	Επίπεδο του τίτλου	3.2	Επίσημη διάρκεια του προγράμματος
	<i>Επίπεδο 6 : Πτυχίο Ανώτατης Εκπαίδευσης Πανεπιστήμιο Σπουδών</i>		<i>ελάχιστη διάρκεια 10 ακαδημαϊκά εξάμηνα</i>
3.3	Απαιτήσεις εισαγωγής		
	<i>Απολυτήριο Λυκείου</i>		
4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ			
4.1	Τρόπος σπουδών		
	<i>Πλήρης φοίτηση</i>		
4.2	Απαιτήσεις του προγράμματος		
	<p><i>(Αναγράφονται οι όροι και οι προϋποθέσεις (κανόνες) αποφοίτησης καθώς και τα μαθησιακά αποτελέσματα)</i></p> <p><i>Για την απόκτηση του Διπλώματος του Τμήματος Αρχιτεκτόνων Μηχανικών του Π.Π., οι φοιτητές υποχρεούνται να παρακολουθήσουν και να εξετασθούν με επιτυχία σε μαθήματα υποχρεωτικά και επιλογής (συνολικής βαρύτητας 242 ECTS) και να εκπονήσουν πρωτότυπη ερευνητική εργασία (14 ECTS) και διπλωματική εργασία(44 ECTS) δηλ. να ανταποκριθούν σε συνολικό διδακτικό φορτίο 300 ECTS. Το πρόγραμμα σπουδών διαρθρώνεται ως ακολούθως: Τα 4 πρώτα εξάμηνα σπουδών περιλαμβάνουν αποκλειστικά υποχρεωτικά μαθήματα, ενώ στα επόμενα εξάμηνα οι φοιτητές παρακολουθούν τόσο υποχρεωτικά μαθήματα όσο και επιλογής (που αποτελούν το μεγαλύτερο ποσοστό) ή ελεύθερης επιλογής. Το Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος αποσκοπεί στην κατάρτιση προσώπων ικανών να ασκήσουν την Αρχιτεκτονική, τον Αστικό Σχεδιασμό και τις συναφείς πειθαρχίες.</i></p>		

4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος: (π.χ ενότητες ή μαθήματα) και οι ατομικοί βαθμοί/διδακτικές μονάδες/πιστωτικές μονάδες που ελήφθησαν: (εάν αυτές οι πληροφορίες παρέχονται μέσω επίσημου πιστοποιητικού αναλυτικής βαθμολογίας, αυτές πρέπει να αναφέρονται εδώ)
 Π.χ Τα μαθήματα στα οποία ο φοιτητής έχει εξεταστεί και έχει λάβει προβιβάσιμο βαθμό και/ή έχει τύχει αναγνώρισης και/ή απαλλαγής διακρίνονται σε Υ (υποχρεωτικά), Ε (επιλογής), Π (προαιρετικά) ως ακολούθως:

Τα μαθήματα με αστερίσκο (*) δεν υπολογίζονται στο βαθμό πτυχίου. Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η επιτυχής εξέταση σε ... υποχρεωτικά και ... επιλεγόμενα μαθήματα και/ή σε ... πιστωτικές μονάδες. Επιπλέον, κάθε φοιτητής πρέπει.....

Πτυχιακή / Διπλωματική εργασία: «.....»
 Πρακτική άσκηση:
 Η κατάταξη ECTS (A,B,C,D,E) βασίζεται σε ένα δείγμα τουλάχιστον 100 φοιτητών.....

ΚΩΔ.	ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	Κατηγορία μαθήματος	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες	Βαθμός	Εξεταστική περίοδος	Αντιστοίχιση βαθμού σε ECTS
00314567	Υ	A	4.0	9,0	ΙΟΥΝ 2012	A ή Επιτυχών (E)
00314582*	Π	E	3.0	7,0	ΙΟΥΝ 2010	C ή Επιτυχών (E)
ΒΑΘΜΟΣ ΠΤΥΧΙΟΥ / ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ					7,25		B ή Επιτυχών (E)

4.4 Σύστημα βαθμολογίας και, αν υπάρχει, κλίμακα κατανομής των βαθμών

8.50 -10.00	ΑΡΙΣΤΑ
6.50 -8.49	ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ
5.00-6.49	ΚΑΛΩΣ

Ή ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΣΕ ECTS π.χ

Για τους καλύτερους επιτυχόντες σε ποσοστό 10%	A
Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 25%	B
Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 30%	C
Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 25%	D
Για τους τελευταίους επιτυχόντες σε ποσοστό 10%	E

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη γλώσσα)

π.χ 7,25 «Λίαν Καλώς», B

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές

Πλήρης πρόσβαση σε περαιτέρω μεταπτυχιακές σπουδές για την απόκτηση Μ.Δ.Ε. ή/και διδακτορικού διπλώματος

5.2 Επαγγελματικό καθεστώς (αν υπάρχει)

Τίτλος σπουδών πενταετούς διάρκειας που παρέχει πλήρη πρόσβαση στο επάγγελμα αναλόγως των κατά τόπους ισχυόντων (στην Ελλάδα μετά από επαγγελματικές εξετάσεις στο ΤΕΕ.

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες

(

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών

Πανεπιστήμιο Πατρών: www.upatras.gr

Τμήμα

Υπουργείο Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων:

<http://www.yperth.gr/>

Ευρωπαϊκή Ένωση: <http://www.ec.europa.eu>

κ.ο.κ

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

7.1 Ημερομηνία

7.2 Υπογραφή

7.3 Ιδιότητα

Ο Πρύτανης του Πανεπιστημίου Πατρών

7.4 Σφραγίδα Ιδρύματος

8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

<http://www.eurydice.org>

http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset_eurybase.html

HELLENIC REPUBLIC
UNIVERSITY OF PATRAS



SCHOOL ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ
DEPARTMENT ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ

Email:

DIPLOMA SUPPLEMENT

This Diploma Supplement is based on the model developed by the European Commission, Council of Europe and UNESCO/CEPES. The purpose of the supplement is to provide sufficient independent data to improve the international transparency and fair academic and professional recognition of qualifications (diplomas, degrees, certificates etc.). It is designed to provide a description of the nature, level, context, content and status of the studies that were pursued and successfully completed by the individual named on the original accompanying qualification to which this supplement is appended. It should be free from any value judgments, equivalence statements or suggestions about recognition. Information in all eight sections should be provided. Where information is not provided, an explanation should give the reason why.

1. INFORMATION IDENTIFYING THE HOLDER OF THE QUALIFICATION	
1.1 Family Name(s)	1.2 Given Name(s)
1.3 Student identification number or code	
2	
1.4 Date of birth (day/month/year)	1.5 Place, Country of Birth
2. INFORMATION IDENTIFYING THE QUALIFICATION	
2.1 Name of the qualification and (if applicable) title conferred (in original language):	2.2 Main field(s) of study for the qualification:
Diploma in Architecture	Architecture
2.3 Name and status of awarding institution (in original language):	2.4 Name and status of institution (if different from 2.3) administering studies (in original language) :
University of Patras, Department of Architecture	
2.5 Language(s) of instruction/examination:	
3. INFORMATION ON THE LEVEL OF THE QUALIFICATION	
3.1 Level of qualification	3.2 Official length of programme
Level 6	10 Semesters
3.3 Access requirement(s):	
4. INFORMATION ON THE CONTENT AND RESULTS GAINED	
4.1 Mode of study	
Full - Time Attendance	
4.2 Programme requirements	
High School Degree	

4.3 Programme details: (e.g. modules or units studied), and the individual grades/marks/credits obtained:							
CODE	COURSES	TYPE	Semester	ECTS Credits	Grade	Examination Period	ECTS Grading
ARC_010	Architectural Design 1	R	1	12	7,0	Fall Semester 2009-10	
ARC_130A	Architectural Representation 1	R	1	2	6,0	Resit Period 2009-10	
ARC_150	Visual Arts 1	R	1	4	7,0	Fall Semester 2009-10	
ARC_220	Applied Mathematics	R	1	2	7,0	Fall Semester 2009-10	
ARC_230	Structures 2	R	1	4	9,0	Resit Period 2009-10	
ARC_310	History of Architecture 1	R	1	4	6,0	Fall Semester 2009-10	
ARC_510	Introduction to Informatics	R	1	2	7,0	Fall Semester 2009-10	
ARC_020	Architectural Design 2	R	2	12	7,0	Spring Semester 2009-10	
ARC_140A	Architectural Representation 2	R	2	2	5,0	Resit Period 2009-10	
ARC_160	Visual Arts 2	R	2	4	6,0	Spring Semester 2009-10	
ARC_240	Structures 2	R	2	4	9,0	Resit Period 2009-10	
ARC_250	Building Materials	R	2	2	8,0	Spring Semester 2009-10	
ARC_320	History of Architecture 2	R	2	4	9,0	Spring Semester 2011-12	
ARC_370	History of Art	R	2	2	8,0	Spring Semester 2009-10	
ARC_030	Architectural Design 3	R	3	12	7,0	Fall Semester 2010-11	
ARC_330	History of Architecture 3	R	3	4	7,0	Fall Semester 2010-11	
ARC_530B	Visual Arts 3	R	3	4	8,0	Fall Semester 2010-11	
ARC_610	Building Technology 1	R	3	6	8,0	Fall Semester 2010-11	
ARC_860A	Landscape Architecture 1	R	3	4	9,0	Fall Semester 2010-11	
ARC_040	Architectural Design 4	R	4	12	7,0	Spring Semester 2010-11	
ARC_340	History of Architecture 4	R	4	4	9,0	Spring Semester 2010-11	
ARC_540B	Visual Arts 4	R	4	4	7,0	Spring Semester 2010-11	
ARC_620	Building Technology 2	R	4	6	9,0	Spring Semester 2010-11	
ARC_880A	Landscape Architecture 2	R	4	4	8,0	Spring Semester 2010-11	
ARC_050	Architectural Design 5	R	5	12	8,0	Fall Semester 2011-12	
ARC_410	Theory of Architecture 1	R	5	4	5,0	Fall Semester 2012-13	
ARC_630	Building Technology 3	R	5	6	8,0	Fall Semester 2011-12	
ARC_750A	Urban Design & Planning 1	R	5	6	6,0	Fall Semester 2011-12	
ARC_ME210	Interior Design 1	E	5	2	7,0	Resit Period 2011-12	
ARC_ME501	Special Topics in Informatics 1	E	5	2	8,0	Fall Semester 2011-12	
ARC_060	Architectural Design 6	R	6	12	8,0	Resit Period 2011-12	
ARC_420	Theory of Architecture 2	R	6	4	5,0	Spring Semester 2012-13	
ARC_640	Building Technology 4	R	6	6	9,0	Resit Period 2011-12	
ARC_760A	Urban Design & Planning 2	R	6	6	9,0	Resit Period 2011-12	
ARC_ME220	Interior Design 2	E	6	2	8,0	Spring Semester 2011-12	

CODE	COURSES	TYPE	Semester	ECTS Credits	Grade	Examination Period	ECTS Grading
ARC_OK151	Advanced Architectural Design Studio 1	E	7	6	8.0	Fall Semester 2011-12	
ARC_070	Architectural Design 7	R	7	12	8.0	Resit Period 2012-13	
ARC_300A	Sustainable Design 1	R	7	6	10.0	Resit Period 2012-13	
ARC_E901	Independent Study 1	E	7	4	9.0	Fall Semester 2012-13	
ARC_080	Architectural Design 8	R	8	12	9.0	Spring Semester 2012-13	
ARC_400A	Sustainable Design 2	R	8	6	10.0	Resit Period 2012-13	
ARC_970	Diploma Research Thesis	R	8	14	8.5	Resit Period 2013-14	
ARC_E304	Special Topics in Architectural Theory 4	E	8	4	10.0	Spring Semester 2012-13	
ARC_EE101	Architecture & Urban Design Studio		9	8	9.0	Fall Semester 2012-13	
ARC_E201	Special Topics in Architectural Technology 1	E	9	4	8.0	Resit Period 2012-13	
ARC_E203	Special Topics in Architectural Technology 3	E	9	4	9.0	Fall Semester 2013-14	
ARC_E501	Special Topics in Computational Methods 1	E	9	4	9.0	Fall Semester 2012-13	
ARC_E801	Cartography 1	E	9	4	10.0	Fall Semester 2013-14	
ARC_890/d1/d	Diploma Design Thesis	R	9	90	8.07	Spring Semester 2014-15	
AVERAGE GRADE						8,01	
TOTAL ECTS units				300			

4.4 Grading scheme and, if available, grade distribution guidance		4.5 Overall classification (in original language)	
8.50 - 10.00	ΑΡΙΣΤΑ (ARISTA) - EXCELLENT	8.01 <<ΛΙΑΝ ΚΑΛΟΣ>> (VERY GOOD) ECTS grade:	
6.50 - 8.49	ΛΙΑΝ ΚΑΛΟΣ (LIAN KALOS) # VERY GOOD		
5.00 - 6.49	ΚΑΛΟΣ (KALOS) - GOOD		
Minimum passing grade: 5.00			
ECTS Grading			
10%	A		
25%	B		
30%	C		
25%	D		
10%	E		

5. INFORMATION ON THE FUNCTION OF THE QUALIFICATION			
5.1 Access to further study		5.2 Professional status (if applicable)	
	Master's (2nd professional degree) Programs, Doctoral Programs (Doctorate, PhD) Post-Doctoral Programs		5 - year Professional Degree
6. ADDITIONAL INFORMATION			
6.1 Additional information		6.2 Further information sources	
7. CERTIFICATION OF THE SUPPLEMENT			
7.1 Date		7.2 Signature	
			BENETSANA E. KYRIAZOPOYLOY
7.3 Capacity		7.4 Official stamp or seal	
	RECTOR OF THE UNIVERSITY OF PATRAS		
8. INFORMATION ON THE NATIONAL HIGHER EDUCATION SYSTEM			