

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**  
**Κατατακτήριες εξετάσεις πτυχιούχων Α.Ε.Ι. και Τ.Ε.Ι.**  
**Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών του Πανεπιστημίου Πατρών**  
**ακαδημαϊκό έτος 2018-2019**

Οι αιτήσεις και τα δικαιολογητικά πτυχιούχων για τις κατατακτήριες εξετάσεις ακαδημαϊκού έτους 2018-2019 στο Τμήμα Αρχιτεκτόνων Μηχανικών θα γίνονται δεκτές από **5 έως 15 Νοεμβρίου 2018** στη Γραμματεία του Τμήματος.

**Δικαιολογητικά:**

- (1) Αίτηση (επισυνάπτεται)**
- (2) Αντίγραφο Πτυχίου**
- (3) Αναλυτική Βαθμολογία**
- (4) Φωτο-αντίγραφο Ταυτότητας**

**Εξεταζόμενα μαθήματα:**

**(1) Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό**

Σύλληψη, αρχιτεκτονική διατύπωση και γραμμική σχεδίαση υπαίθριων χώρων στάσης και κίνησης, μικρής και μεσαίας κλίμακας και πολυπλοκότητας .

**(2) Ελεύθερο και Γραμμικό Σχέδιο**

**2.1.** Ελεύθερο Σχέδιο: Ελεύθερη σχεδιαστική απεικόνιση, με απόδοση της προοπτικής αλλοίωσης, της σκίασης και της υψής, συνθέσεων γεωμετρικών στερεών.

**2.2** Γραμμικό Σχέδιο: Ορθή προβολική και αξονομετρική απεικόνιση υπό κλίμακα, συνθέσεων γεωμετρικών στερεών.

**(3) Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και της Τέχνης**

Υψηλ: Το βιβλίο του ERNST GOMBRICH «Το χρονικό της Τέχνης».

**Σημείωση:** Οι υποψήφιοι πρέπει την ημέρα της εξέτασης να προσκομίσουν την αστυνομική τους ταυτότητα ή το διαβατήριό τους, καθώς επίσης για τα μαθήματα «Εισαγωγή στον Αρχιτεκτονικό Σχεδιασμό» και «Ελεύθερο και Γραμμικό Σχέδιο» θα πρέπει οι υποψήφιοι να έχουν μαζί τους εξοπλισμό σχεδίου (πινακίδα, ταυ, τρίγωνο, διαβήτη, μολύβια, κανόνα ή κλιμακόμετρο, ραπιδογράφους, γόμες, μελάνι, κολλητική ταινία, βελόνα κλπ). Για το μάθημα της Ιστορίας της Αρχιτεκτονικής και της Τέχνης θα πρέπει οι υποψήφιοι να έχουν μαζί τους στυλό διαρκείας χρώματος μπλε.

Για περαιτέρω ερωτήσεις ή διευκρινήσεις μπορείτε να επικοινωνείτε με την Γραμματεία του Τμήματος (**email: [archisec@upatras.gr](mailto:archisec@upatras.gr)**).

Τα δικαιολογητικά μπορούν να αποσταλούν ταχυδρομικά, να κατατεθούν με φυσική παρουσία στην Γραμματεία του Τμήματος ή με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο στο [archisec@upatras.gr](mailto:archisec@upatras.gr).

Οι εξετάσεις θα πραγματοποιηθούν την Τετάρτη **5 Δεκεμβρίου 2018**. Το πρόγραμμα θα ανακοινωθεί εγκαίρως.

**ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ**